FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Denver Platinum 7018-1 BR H4R

SFA5.1/5.1M:2012 AWS E7018-1 H4R
ABS 3Y H5 / FBTS N1859

Eletrodo revestido patenteado com polímero – totalmente não ressecável – dispensa estufas ou fornos

Descrição

Denver Platinum 7018-1 BR H4R é um eletrodo revestido do tipo básico da classe E7018-1 com excelente soldabilidade e maciez do arco, baixo nível de salpicos e ótimo acabamento do cordão de solda em todas as posições de soldagem. Devido ao uso de exclusiva e patenteada tecnologia de fabricação com polímero em seu revestimento – este eletrodo assegura não absorção de umidade e um nível de Hidrogênio < 4 ml/100g solda (H4) mesmo com exposição prolongada no ambiente industrial. A alta concentração deste polímero resulta superior qualidade radiográfica e sanidade do metal de solda mesmo em superfícies com mais impurezas (óxidos, óleos e umidade) reduzindo índice de reparos e defeitos de soldagem em relação aos eletrodos 7018 com revestimento convencional a base de silicatos.

Aplicações de Campo

Soldagem de alta responsabilidade em peças estruturais leves ou pesadas em todos os segmentos industriais destacando-se no segmento naval e off-shore devido as condições de intempéries e maior umidade e pelo fato da não necessidade de ressecagem/conservação. O uso deste eletrodo resulta em menor índice de reparos dos defeitos de soldagem e sanidade do metal de solda devido alta concentração do polímero no revestimento e designado para aplicações de resistência mecânica até 600 MPa e tenacidade até -45ºC.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	560 / 580 MPa
Limite Elástico	460 / 480 Mpa
Alongamento	25 / 27%
Impacto (Charpy)	80J (-45ºC)
Hidrogênio Difusível	< 4,0ml/100 g (H4)

Homologações

FBTS: N1859 H AWS E7018-1 H4R
ABS: 3YH5

Normas

EN ISO 2560-A E38 4B 3 2 H5
EN ISO 2560-B E49 19-1

Metal Base

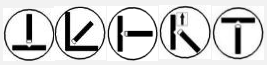
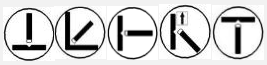
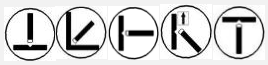
Aços ASTM A106 Grau A,B,C – ASTM A181 G60/70
Aços ASTM A283 Grau A, C – ASTM A285 Grau A,B,C
Aços Navais A,B,C,D,E,F – A32 E36
ASTM A414 Grau A,B,C,D,E,F,G - A501 Grau B
ASTM A516 55/60/65/70 – ASTM A588 Grau A,B
ASTM A573 Grau 58,65,70 – ASTM A633 Grau C
Aços SAE 1020, 1030, muitos outros sob consulta
Ferro fundido do tipo cinzento ou nodular

Composição Química

(Metal de Solda (sem diluição**)**

C	Si	Mn	P	S
0,11	0,25	1,20	0,020	0,010
Cr	**Mo**	**Ni**	**Cu**	**V**
0,040	0,01	0,030	0,015	0,020

Parâmetros e Dados Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Código	Posição Soldagem	Embalagem
2.50X350	22 / 36	70 / 90	341254231 7898298597103		10 Cx Vácuo 2Kg em CX Master 20Kg
3.25X350	22 / 36	90 / 125	341324231 7898298597127		10 Cx Vácuo 2Kg em CX Master 20Kg
4.00X350	22 / 36	120/ 165	341404231 7898298597141		10 Cx Vácuo 2Kg em CX Master 20Kg

FDS (Ficha de Dados e Segurança) pode ser obtida através da área de Vendas
A Denver Soldas SA reserva-se ao direito de promover melhorias técnicas em seus produtos, design e/ou especificação sem aviso prévio.

Armazenamento: Locais secos, sem contato com umidade. Não é necessário armazenar em estufas. Deve ser aberto somente no momento do uso. Após aberto consumir em até 30 dias sem necessidade de manter/conservar estufas.
Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação

Elaborado/Aprovado GI
03/02/25 - Rev 00/2025